

Kantenspaltfilter

SWISS MADE

Typ KSF



Anwendung

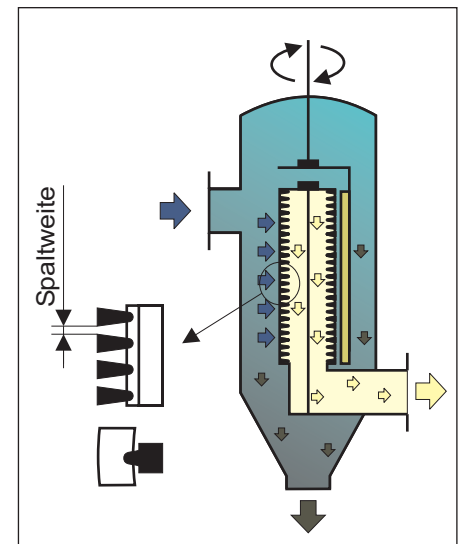
Der robuste Hablützel-Filter mit motorischer Selbstreinigung eignet sich zur Auftrennung von Suspensionen und zur kontinuierlichen Abscheidung von Suspensionen und zur kontinuierlichen Abscheidung von Feststoffpartikeln aus Flüssigkeitsströmen unterschiedlichster Viskositäten von wasserdünn bis pastös. Damit bietet er vielseitige Anwendungsmöglichkeiten auf dem ganzen Gebiet der Verfahrenstechnik. So bei der Vor- und Grobfiltration vor Destillationskolonnen, Reaktoren, Rauchgaswäschern, Pumpen, Feinfiltern, Abfüllanlagen usw.

Eigenschaften

- Der **Hablützel-Filter** zeichnet sich durch unkomplizierte, robuste Bauart und einfache Wartung aus.
- Da die Filteroberfläche dauernd gereinigt wird, bleibt der Druckabfall minimal.
- Dank den verschiedenen Konstruktionswerkstoffen, sowie Kratzern, Bürsten und Ausrüstungen findet der **Hablützel-Filter** in allen Industrien Einsatzmöglichkeiten.
- Der Einsatz des **Hablützel-Filters** vor Pumpen usw. verlängert die Lebensdauer dieser Einrichtungen und dehnt die Standzeiten von Feinfiltern aus.

Funktionsweise

Die Flüssigkeit durchströmt den zylindrischen Filterkorb mit Standard-Spaltweiten von 0.05 bis 3.0 mm von aussen nach innen. Die Feststoffpartikel sammeln sich auf der Aussenseite des Filterkorbs und werden durch die dauernd rotierende Reinigungsvorrichtung, die mit bis zu drei Kratzern oder Bürsten bestückt ist, laufend entfernt; dadurch bleibt der Druckabfall minimal. Die ausgefilterten Partikel sammeln sich im konischen Gehäuseunterteil, aus dem sie periodisch von Hand oder automatisch entleert werden. Bei höheren Systemdrücken können die Rückstände durch eine Schleuse abgezogen werden. Die verschiedenen Ausführungsarten in rostfreiem Stahl, mit oder ohne Heizmantel, ermöglichen den Einsatz dieses vielseitigen Filters für die verschiedensten Anwendungen.



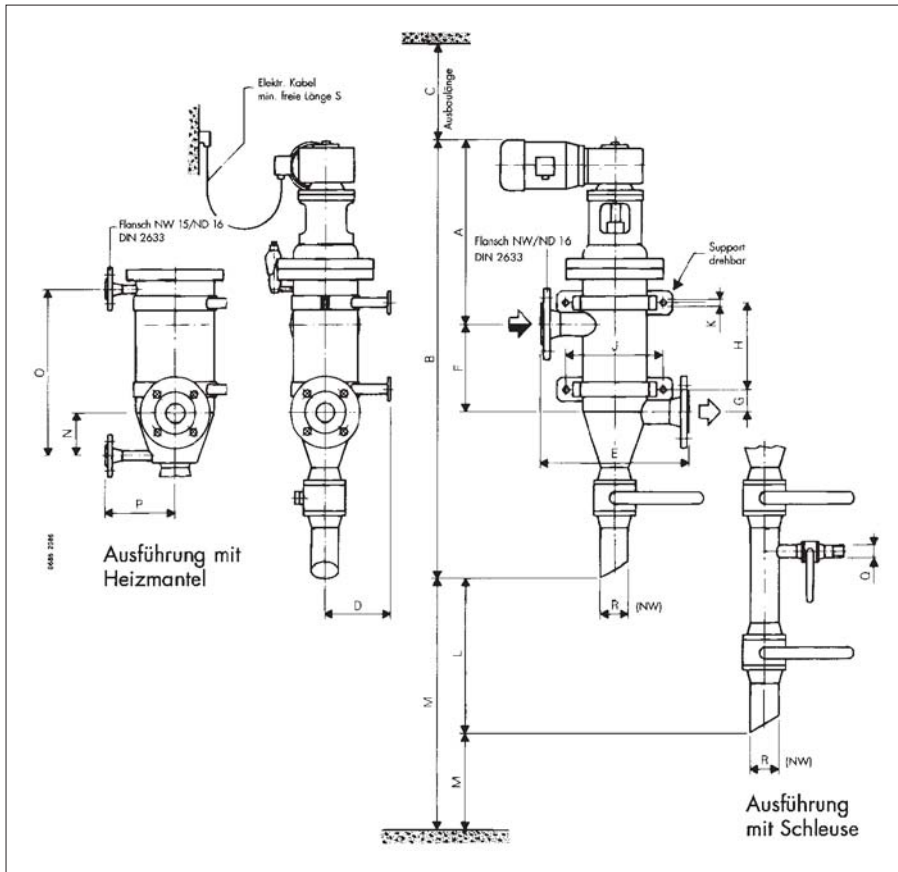
Diese Aufzählungen von Einsatzbeispielen ist bei weitem nicht vollständig:

- Kühlwasser, Waschwasser, Betriebswasser, Schneidewasser
- Waschlaugen, Lösungsmittel, Destillations- und Reaktionsflüssigkeiten
- Schmieröle, Heizöle, Altöle
- Kunststoffdispersion, Wasserglas, Klebstoffe, Leim, Latex
- Fettsäuren, Fritieröle, Melasse, Marmelade, Ketchup, Fruchtkonzentrat, Apfelmus, Schokolademasse, Eiscrème, Honig

Kantenspaltfilter

Typ KSF

HABLÜTZEL



Ausführungen

Edelstahl 1.4404 _____ R
 Heizmantel _____ H
 Schleuse _____ S

Bestellbeispiel

Filter _____ KSF 40 R H S 0.5
 NW der Anschlüsse _____
 Edelstahl 1.4404 _____
 mit Heizmantel _____
 mit Schleuse _____
 Spaltweite des Filters in mm _____

Technische Änderungen vorbehalten

DN	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	Kg
40	390	920	400	140	320	180	45	180	210	13	330	500	90	345	150	1/2"	50	800	39
65	510	1340	500	210	450	280	65	280	240	18	450	500	220	600	225	1/2"	65	800	90
100	600	1800	700	260	550	470	90	470	280	18	515	500	240	840	250	1"	100	800	155

Masse in mm

Technische Daten

Durchsatz: SW = 0.3mm
 $\Delta p = 0.1 \text{ bar}$
 Visk. = 0.001 Pa-s

Betriebsdruck
 Flanschanschluss *
 Entleerung durch Kugelhahn
 Antriebsmotor*
 Spannung*
 Schutzart*
 Frequenz*
 Drehzahl Kratzer/Bürste
 Druck Heizmantel
 Filtervolumen
 Filteroberfläche

KSF 040
 10 m³/h
 max. 10 bar
 NW 40, ND 16
 NW 50
 180 W, 1400 min⁻¹
 230 / 400 V
 IP 55
 50 Hz
 35 min⁻¹
 max. 10 bar
 5.3 l
 350 cm²

KSF 065
 28 m³/h
 max. 10 bar
 NW 65, ND 16
 NW 65
 370 W, 1400 min⁻¹
 230 / 400 V
 IP 55
 50 Hz
 35 min⁻¹
 max. 10 bar
 21 l
 860 cm²

KSF 100
 65 m³/h
 max. 10 bar
 NW 100, ND 16
 NW 100
 750 W, 1400 min⁻¹
 230 / 400 V
 IP 55
 50 Hz
 35 min⁻¹
 max. 10 bar
 48 l
 2050 cm²

Spaltweiten *	SW	KSF 040		KSF 065		KSF 100	
		%	cm ²	%	cm ²	%	cm ²
	0.05 mm	4.8 %	16 cm ²	4.8 %	41 cm ²	4.8 %	98 cm ²
	0.1 mm	9.0 %	31 cm ²	9.0 %	78 cm ²	9.0 %	186 cm ²
	0.2 mm	16.7 %	56 cm ²	16.7 %	143 cm ²	16.7 %	342 cm ²
	0.3 mm	23.0 %	80 cm ²				
	0.5 mm	33.0 %	110 cm ²				
	1.0 mm	50.0 %	175 cm ²				
	2.0 mm	66.0 %	230 cm ²				
	3.0 mm	75.0 %	260 cm ²				
(kleinstmögliche SW 0.01 mm)							

* andere auf Anfrage

Wir entwickeln, planen und realisieren seit über 60 Jahren Komponenten und Anlagen für die Förder- und Verfahrenstechnik sowie den allgemeinen Apparatebau. Konzeption, Konstruktion und Fertigung erfolgen in unserem modern eingerichteten Betrieb. Wir beschäftigen rund 25 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter und bilden Lehrlinge aus. Seit 1996 ist unser Betrieb nach ISO 9001 zertifiziert.